

Dans un souci d'évaluer au mieux et de manière objective les offres d'OMG, nous vous invitons à prendre en considération les caractéristiques techniques suivantes relatives à nos pompes à filtre :

1) le choix d'utiliser des matériaux résistant à l'usure, à l'action du temps, aux solutions acides et alcalines

- Tous les composants du filtre sont fabriqués dans notre atelier mécanique (aucun composant moulé en plastique n'est utilisé) par tournage et fraisage des tiges et plaques en acier inox 316L, en polypropylène et en PVC (résistant aux hautes températures).

2) alimentation du moteur (HP - KW) → capacité effective de la pompe à filtre et capacité de l'unité de pompe

- Une fois déterminée la capacité effective de la pompe à filtre, les premières données techniques à vérifier sont l'**ALIMENTATION DU MOTEUR**. En effet, elle détermine sans équivoque la **capacité et la capacité effective** de la pompe à filtre. Par exemple, une capacité effective de **25 000 l/h** (comme notre modèle CESE5) peut être générée par un moteur de puissance électrique de **hp 5,5 (kW 4)**. En réalité, l'unité de pompe CESE5 a une capacité de **56 000 l/h**, qui est réduite à **50 %** une fois que l'unité de pompe est montée sur la pompe à filtre ;

3) Surface filtrante (m²) et degré de filtration :

- La conception du bloc filtrant (élément filtrant / cartouche filtrante) garantit une surface de filtration élevée et un degré de filtration élevé **< 1 micron**

Note : fidèle à notre expérience, la bonne division

Dimension cuve / capacité effective doit
être 1 : 3

Le respect de la division ci-dessus permet d'atteindre un double objectif :

- remplacer les cartouches filtrantes moins souvent
- assurer un degré de filtration élevé, ce qui signifie la réalisation de normes de qualité élevées sur le produit final

4) Filtration de la poudre de charbon actif

Les procédés spécifiques de filtrage demandent un traitement avec solution électrolytique au charbon actif. À ce propos, le filtre peut être spécifiquement obstrué par du charbon actif en poudre. La quantité importante indiquée dans le tableau ci-dessous garantit une grande capacité de rétention des substances indésirables :

Modèle pompe à filtre	Quantité de charbon
TE5	2,50 kg
TE10	3,00 kg
TE15	4,00 kg
TE25	6,00 kg
TE30	10,00 kg

Bureau technique
Stefano Gibogini